**Forstner** **HS-BM070-18/V/T (Artikelnummer 16336)**

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher, einem Solarwärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

**Wärmespeicher WS-070**

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt: 700 Liter

Durchmesser ohne Dämmung: 770 mm

Höhe ohne Dämmung: 1690 mm

Kipphöhe ohne Dämmung: 1800 mm

Betriebsdruck / Prüfdruck: 3,0 bar / 4,5 bar

**Anschlüsse**

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

* 1 x IG 1“ Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
* 1 x IG 1/2“ Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
* 1 x IG 6/4“ Expansion / Entleerung / Erweiterung
* 6 x IG 5/4“ Heizkreis und Wärmeerzeuger
* 2 x IG 2“ Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
* 2 x AG 5/4“ Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
* 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung

**Schichtmodule**

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

**Trinkwarmwassertauscher**

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

* Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
* Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
* Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
* Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go‘s des Wärmeerzeugers.

**Thermometer-Set**

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmerillen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

**Dämmung**

**Peco-F Dämmung für HS-BM070-18/V/T (Artikelnummer 16002)**

**Segmente / Teilkreisschalen Neopor / Polyesterfaservlies**

* Die vorgefertigte Dämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm Neopor und 20mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise. Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
* Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
* Wärmeleitzahl (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
* Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 85 W