

# Ausschreibungstext Hygiene-Systemspeicher



## Forstner HS-BM176-18/F/T (Artikel Nr. 15699)

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

### Wärmespeicher WS-176

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	1760 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	1100 mm
Höhe ohne Dämmung:	2050 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2245 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar
Schichtungseffizienz:	mindestens 86 %

### Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt für eine
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 6/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 4 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 6/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung

### Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt. Die patentierten Schichtweichen garantieren auch bei hohen Volumenströmen eine beruhigte Einströmung zur Erhaltung der thermischen Schichtung. Die Schichtungseffizienz ist SPF Zertifiziert und weist mindestens 86% aus.

### Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

### Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmeformen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

### Dämmung

#### Peco-F Dämmung für HS-BM176-18/F/T (Artikel Nr. 16007)

#### Segmente / Teilkreisschalen Neopor / Polyesterfaservlies

- Die vorgefertigte Dämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm Neopor und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.
- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m<sup>3</sup>, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 126 W