

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM056-18/B/R/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher, einem Solarwärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-056

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	560 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	650 mm
Höhe ohne Dämmung:	1850 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	1940 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 5 x IG 5/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 2 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 5/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung
- 2 x AG 3/4" Solartauscher aus dem Werkst. 1.4403/V2A (max. -Betriebsdruck 8,0 bar)

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Solartauscher

Die leistungsmaximierende Anordnung des Wärmetauschers in der kältesten Zone des Speichers erhöht die Temperaturdifferenz und somit die übertragbare Wärmeenergie.

Thermometer-Set

bestehend aus 4 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmerillen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM056-18/B/R/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 69 W

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM056-18/B/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-056

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	560 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	650 mm
Höhe ohne Dämmung:	1850 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	1940 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 5 x IG 5/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 3 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 5/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Thermometer-Set

bestehend aus 4 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmehilfen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM056-18/B/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 69 W

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM080-18/B/P/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher, einem Solarwärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-080

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	820 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	770 mm
Höhe ohne Dämmung:	1900 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	1990 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 5/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 2 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 5/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung
- 2 x AG 3/4" Solartauscher aus dem Werkst. 1.4403/V2A (max. -Betriebsdruck 8,0 Bar)

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Solartauscher

Die leistungsmaximierende Anordnung des Wärmetauschers in der kältesten Zone des Speichers erhöht die Temperaturdifferenz und somit die übertragbare Wärmeenergie.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmerillen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM080-18/B/P/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 76 W

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM080-18/B/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-080

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	820 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	770 mm
Höhe ohne Dämmung:	1900 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	1990 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 5/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 3 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 5/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmehilfen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM080-18/B/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 76 W

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM096-18/B/L/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher, einem Solarwärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-096

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	960 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	790 mm
Höhe ohne Dämmung:	2120 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2240 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 5/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 2 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 5/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung
- 2 x AG 1" Solartauscher aus dem Werkst. 1.4403/V2A (max. -Betriebsdruck 8,0 bar)

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Solartauscher

Die leistungsmaximierende Anordnung des Wärmetauschers in der kältesten Zone des Speichers erhöht die Temperaturdifferenz und somit die übertragbare Wärmeenergie.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmerillen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM096-18/B/L/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 92 W

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM096-18/B/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-096

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	960 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	790 mm
Höhe ohne Dämmung:	2120 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2240 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 5/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 3 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 5/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmeöffnungen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM096-18/B/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 92 W

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM100-18/B/L/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher, einem Solarwärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-100

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	1000 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	850 mm
Höhe ohne Dämmung:	1915 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2035 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 5/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 2 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 5/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung
- 2 x AG 1" Solartauscher aus dem Werkst. 1.4403/V2A (max. -Betriebsdruck 8,0 bar)

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Solartauscher

Die leistungsmaximierende Anordnung des Wärmetauschers in der kältesten Zone des Speichers erhöht die Temperaturdifferenz und somit die übertragbare Wärmeenergie.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmerillen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM100-18/B/L/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 92 W

Ausschreibungstext Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM100-18/B/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-100

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	1000 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	850 mm
Höhe ohne Dämmung:	1915 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2035 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 5/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 3 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 5/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmeerillen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM100-18/B/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitzahl (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 92 W

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM136-18/F/L/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher, einem Solarwärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-136

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	1360 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	950 mm
Höhe ohne Dämmung:	2110 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2240 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 6/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 3 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 6/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung
- 2 x AG 1" Solartauscher aus dem Werkst. 1.4403/V2A (max. -Betriebsdruck 8,0 bar)

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Solartauscher

Die leistungsmaximierende Anordnung des Wärmetauschers in der kältesten Zone des Speichers erhöht die Temperaturdifferenz und somit die übertragbare Wärmeenergie.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmerillen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM136-18/F/L/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitzahl (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 107 W

Ausschreibungstext Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM136-18/F/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-136

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	1360 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	950 mm
Höhe ohne Dämmung:	2110 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2240 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 6/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 3 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 6/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmehilfen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM136-18/F/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 107 W

Ausschreibungstext

Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM176-18/F/L/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher, einem Solarwärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-176

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	1760 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	1100 mm
Höhe ohne Dämmung:	2050 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2245 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt für eine
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 6/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 3 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 6/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung
- 2 x AG 1" Solartauscher aus dem Werkst. 1.4403/V2A (max. -Betriebsdruck 8,0 bar)

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserzapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Solartauscher

Die leistungsmaximierende Anordnung des Wärmetauschers in der kältesten Zone des Speichers erhöht die Temperaturdifferenz und somit die übertragbare Wärmeenergie.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmerillen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM176-18/F/L/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 122 W

Ausschreibungstext Hygiene-Systemspeicher



Forstner HS-BM176-18/F/T

Der Forstner Hygiene Systemspeicher (oder auch Kombispeicher) ist ein Wärmespeicher (Pufferspeicher) mit integriertem Trinkwarmwasser-Wärmetauscher und speziellen Schichteinrichtungen. Der Systemspeicher kann mono bis multivalent eingebunden werden.

Wärmespeicher WS-176

Der Speicherbehälter wird aus C-Stahlblechen (S 235 JR) angefertigt. Im Innenbereich des Speichers wird keine Korrosionsbeschichtung benötigt, außen wird der Speicher mit einer Rostschutz-Primer versiegelt.

Inhalt:	1760 Liter
Durchmesser ohne Dämmung:	1100 mm
Höhe ohne Dämmung:	2050 mm
Kipphöhe ohne Dämmung:	2245 mm
Betriebsdruck / Prüfdruck:	3,0 bar / 4,5 bar

Anschlüsse

Für ein übersichtliches Anschlussbild und eine einfache Handhabung sind die Anschlüsse in einer Achsenrichtung angeordnet. Bei allen Forstner Produkten sind Fühlertauchhülsen fix eingeschweißt, d.h. mögliche Undichtheiten werden vermieden!

- 1 x IG 1" Anschluss mittig im Deckel des Speichers (z.B. automatische Entlüftung)
- 1 x IG 1/2" Handentlüftung mit interner Verrohrung bis zum höchsten Punkt für eine
- 1 x IG 6/4" Expansion / Entleerung / Erweiterung
- 6 x IG 6/4" Heizkreis und Wärmeerzeuger
- 4 x IG 2" Verbindung Erweiterungsspeicher oder Elektro-Einschraubheizkörper
- 2 x AG 6/4" Trinkwarmwassertauscher aus dem Werkst. 1.4404/V4A (max. -Betriebsdruck 6,0 bar)
- 1 x AG 3/4" Trinkwarmwasser-Zirkulationsrückführung

Schichtmodule

Sind im Speicher integrierte Überströmelemente, mit welchen die schichtungszerstörende Fließdynamik der in Heiz- bzw. Kühlkreisen benötigten Umwälzpumpen abgebaut wird. Dadurch können sich die Vor- und Rückläufe je nach Temperatur – sprich Dichteunterschied – zentimetergenau einschichten. Dies ermöglicht eine exakte Regelung und verhindert vorzeitige Nachladung, bzw. das Tackten des Wärmeerzeugers. Zudem werden die Verbraucherkreisläufe und Wärmeerzeuger hydraulisch ideal entkoppelt.

Trinkwarmwassertauscher

Der Wärmeaustausch im Durchlaufprinzip punktet mit klaren Vorteilen:

- Ein Höchstmaß an Hygiene durch kleinen Wasserinhalt, das Wasser wird täglich mehrfach umgesetzt.
- Die großzügig berechnete Wärmeaustauschfläche erlaubt außerordentliche Wasserapfraten.
- Der ideal zur Temperaturschichtung verlaufende Wärmeaustausch schichtet den Speicher stetig.
- Dies sichert langanhaltende Warmwasserentnahmen bei weniger Stop & Go's des Wärmeerzeugers.

Thermometer-Set

bestehend aus 5 Kunststoffsteckmodulen mit mehreren Aufnahmehilfen für verschiedene Fühlerstärken (6, 8, 10 mm), passend zu den fix eingeschweißten Spezial-Tauchhülsen. Die mitgelieferten Thermometer können nach Belieben am Speicher verteilt werden und dienen ausschließlich der Temperaturanzeige.

Dämmung

NEXT Neodul+ für HS-BM176-18/F/T

Die vorgefertigte Wärmedämmung für die Wärmespeicher mit einer Stärke von 100 mm und 20 mm Vlies minimiert die Warmhalteverluste und garantiert eine energiesparende Betriebsweise.

- Selbstlöschend nach ISO-3582 (DIN-4102), Deckeldämmung 100/50, Bodendämmung 50 mm Vlies
- Rohdichte 13 kg/m³, ohne CFC und HCFC
- Wärmeleitfähigkeit (Lambda 0,032 W/mK) bei 60°C (DIN EN 12667)
- Warmhalteverluste nach EN12897 bei 65°C: 122 W